

ANFOCHEM® CB-30

Coco Betaína

INCI Name: Coco Betaine

CAS Number: 68424-94-2

ANFOCHEM®
BY CHEMAX

ANFOCHEM®CB-30 é um tensoativo secundário suave, solúvel em água e biodegradável da classe dos anfóteros. Sua composição graxa deriva do Coco, sem a presença da função amido-amina de anfóteros convencionais, o que confere status de um composto mais natural, ideal para formulações veganas.

Propriedades

Agente doador de viscosidade;
Tensoativo suave;
Aumenta o poder de espuma, proporcionando espuma rica e cremosa;
Compatível com tensoativos aniônicos, catiônicos e não iônicos.

Aplicações

Shampoos e sabonetes;
Espumas de banho;
Removedor de maquiagem;
Condicionador capilar.

Embalagens

Bombonas plásticas de 50 ou 200 kg;
IBC de 1.000 kg.

Especificação técnica

PARÂMETRO

ESPECIFICAÇÃO

Aspecto Físico a 25°C	Líquido límpido
Cor	Incolor a levemente amarelado
Sólidos Totais (%)	34,0 – 38,0
Teor de Cloreto de Sódio (%)	Máx. 7,0
Substância ativa (%)	28,0 – 32,0
Água (%)	62,0 – 66,0
pH (10%) em água	5,0 - 7,5

Manuseio e Armazenamento

Utilizar luvas e óculos de segurança quando manusear o ANFOCHEM®CB-30 em sua forma concentrada. Manter na embalagem original bem fechada e ao abrigo da luz e calor. Evitar proximidade de produtos fortemente ácidos, alcalinos, oxidantes ou corrosivos.

Recomendação de uso

3,0 – 10,0%

Validade

12 meses

Sugestão de fórmula

Shampoo Hidratante.

FASE	COMPONENTE	APLICAÇÃO %	INCI NAME
A	Água Deionizada	QSP	Aqua
	EDTA Dissódico	0,10	Dissodium EDTA
	SULFACT® LESS	20,00	Sodium Laureth Sulfate
	ANFOCHEM®CB-30	5,00	Coco Betaine
	Glicerina	1,00	Glycerin
	ANFOAMINE® APD-18-V	1,00	Stearamidopropyl Dimethylamine
B	Ácido Láctico	0,88	Lactic Acid
	LINKAMID® MC-80	3,00	Cocamide MEA
	EMULCHEM® EGDS-V	1,50	Glycol Distearate
C	Conservante	0,50	Preservative
	Fragrância	0,30	Parfum
	NaCl	QSP	Sodium Chloride
	Ácido Cítrico	QSP	Citric Acid

Procedimento de fabricação

1. Em um misturador com sistema de aquecimento, carregar a água, o EDTA dissódico e o ANFOAMINE® APD-18-V, conforme informado na Fase A, e liberar aquecimento para 70 – 75 °C;
2. Quando verificar completa fusão do Anfoamine APD-18- V, adicionar o Ácido Láctico (Fase A) e observar solubilização do Anfoamine na fase aquosa;
3. Adicionar o restante dos itens da Fase A e, ainda sob temperatura de 70 – 75 °C, entrar com os insumos da Fase B;
4. Após observar completa fusão dos insumos da Fase B, iniciar resfriamento do produto e, somente abaixo de 45°C, acrescentar os elementos da Fase C, ajustando viscosidade final e pH entre 6,0 e 6,5.

Obs. A formulação acima é fornecida apenas para sua orientação. Recomendamos que esta seja testada para que se possa verificar a conveniência de seu uso antes de adotá-la industrialmente.

O conteúdo disponibilizado nesse documento não pode ser considerado como garantia expressa ou implícita da Chemax. Corresponde ao nosso conhecimento e experiência com nossos produtos. É de responsabilidade do comprador assumir os riscos decorrentes do uso e manuseio, atentando-se à finalidade do uso deste produto aqui indicado. Caso tiver dúvidas, entre em contato com nosso departamento técnico ou através do nosso site.

+55(11)99172-6667 • (11)4772-7261 | atendimento@chemax.com.br

CHEMAX.COM.BR

CHEMAX®