

EMULCHEM® OS

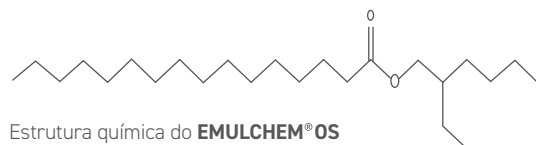
Estearato de 2-Etilhexila (Octila)

INCI Name: Ethylhexyl Stearate

CAS Number: 22047-49-0

EMULCHEM®
BY CHEMAX

EMULCHEM® OS é um emoliente de viscosidade média com excelente espalhabilidade. Confere toque aveludado à pele e diminui a sensação de pegajosidade dos produtos oleosos.



Propriedades

Formador de filme;
Toque aveludado;
Alta espalhabilidade.

Aplicações

Cremes e loções;
Óleos corporais;
Protetor solar.

Embalagens

Bombonas plásticas de 40
ou 170 kg;
IBC de 850 kg.

Especificação técnica

PARÂMETRO

ESPECIFICAÇÃO

Aspecto físico a 25°C	Líquido límpido
Cor	Incolor a levemente
Odor	Característico
Índice de acidez (mg KOH/g)	Máx. 2,0
Índice de saponificação (mg KOH/g)	140,0 a 155,0
Índice de hidroxila (mg KOH/g)	Máx. 5,0
Índice de iodo (g I ₂ /100 g)	Máx. 2,0
Densidade (g.cm ³) à 20 °C	0,85 a 0,87

Manuseio e Armazenamento

Utilizar luvas e óculos de segurança quando manusear o EMULCHEM OS® em sua forma concentrada. Manter na embalagem original bem fechada e ao abrigo da luz e calor. Evitar proximidade de produtos fortemente ácidos, alcalinos, oxidantes ou corrosivos.

Recomendação de uso

2,0 – 10,0%

Validade

24 meses

Sugestão de fórmula

Creme corporal para massagem

FASE	COMPONENTE	INCI NAME	APLICAÇÃO %
A	Água deionizada	Aqua	QSP
	EDTA dissódico	Dissodium EDTA	0,10
	Propilenoglicol	Propylene Glycol	1,00
	Álcool Cetoestearílico	Cetearyl Alcohol	4,00
	EMULCHEM® EGMS-V	Glycol Stearate	2,00
B	Ácido Esteárico	Stearic Acid	1,00
	Hidróxido de Sódio 50%	Sodium Hydroxide	0,40
	EMULCHEM® CP	Cetyl Palmitate	0,50
	EMULCHEM® OS	Octyl Stearate	2,00
	EMULCHEM® IPM	Isopropyl Miristate	0,50
C	BHT	BHT	0,05
	Conservante	Preservative	0,50
	Fragrância	Parfum	0,30
	Ácido Cítrico	Citric Acid	QSP

Procedimento de fabricação

1. Reservar cerca de 20% da quantidade total de água da formulação, que será agregada na etapa de resfriamento do creme.
2. Aquecer a **Fase A** até 80 ± 2 °C.
3. Aquecer a **Fase B** até 80 ± 2 °C e observar completa fusão dos materiais.
4. Com as duas fases na mesma temperatura, verter a **Fase B** em **A**, sob agitação.
5. Após a mistura, manter temperatura em 80 ± 2 °C, sob constante agitação, por cerca de 20 minutos ou até observar uma emulsão sem grumos.
6. Iniciar resfriamento, sob agitação constante, e adicionar o saldo de água reservada na etapa 1 deste processo.
7. Abaixo de 45 °C, adicionar a fragrância e o conservante.
8. Finalizar o processo com o ajuste do pH entre 5,5 – 6,0.

O conteúdo disponibilizado nesse documento não pode ser considerado como garantia expressa ou implícita da Chemax. Corresponde ao nosso conhecimento e experiência com nossos produtos. É de responsabilidade do comprador assumir os riscos decorrentes do uso e manuseio, atentando-se à finalidade do uso deste produto aqui indicado. Caso tiver dúvidas, entre em contato com nosso departamento técnico ou através do nosso site.

+55 (11) 99172-6667 • (11) 4772-7261 | atendimento@chemax.com.br

CHEMAX.COM.BR

CHEMAX®