

EMULCHEM® EGDS - V

Diestearato de Etilenoglicol

INCI Name: Glycol Diestearate
CAS Number: 627-83-8

EMULCHEM®
BY CHEMAX

EMULCHEM® EGDS - V é agente um opacificante e perolizante, em formulações de limpeza como shampoos, sabonetes líquidos, possui propriedades emulsionantes e emolientes em formulações de cremes e loções corporais.

Propriedades

Opacificante;
Perolizante;
Co-emulsionante.

Aplicações

Shampoo;
Sabonete líquido;
Cremes e loções;
Protetor solar.

Embalagens

Sacos de 25Kg.

Especificação técnica

PARÂMETRO

ESPECIFICAÇÃO

Aspecto Físico a 25°C	Escama
Cor	Branca
Índice de Acidez (mg KOH/ g)	Máx. 8,0
Índice de Hidroxila (mg KOH/ g)	Máx. 50,0
Índice de Saponificação (mg KOH/g)	190,0 – 200,0
Índice de Iodo (g I ₂ / 100g)	Máx. 1,0
% Monoéster	14,0 - 21,0
% Diéster	73,5 – 86,0
% Glicol Livre	Max. 1,5
Ponto de Fusão (°C)	60,0 – 67,0

Manuseio e Armazenamento

Utilizar luvas e óculos de segurança quando manusear o EMULCHEM® EGDS - V em sua forma concentrada. Manter na embalagem original bem fechada e ao abrigo da luz e calor. Evitar proximidade de produtos fortemente ácidos, alcalinos, oxidantes ou corrosivos.

Recomendação de uso

1,5 - 2,0% sistemas perolados;
0,5 – 3,0% sistemas emulsionados.

Validade

24 meses

Sugestão de fórmula

Shampoo para cabelos coloridos.

FASE	COMPONENTE	INCI NAME	APLICAÇÃO %
A	Água deionizada	Aqua	QSP
	EDTA	Dissodium EDTA	0,10
	SULFACT® LESS	Sodium Laureth Sulfate	20,00
	ANFOCHEM® HS-50	Cocoamidepropyl Hydroxysultaine	3,00
	Glicerina	Glycerin	1,00
	ANFOAMINOX® LA-30	Lauramine Oxide	1,50
B	Poliquaternium 10	Polyquaternium-10	1,50
	LINKAMID® MC 80	Cocamide MEA	3,00
	EMULCHEM® EGDS-V	Glycol Distearate	1,50
C	Conservante	Preservative	0,50
	Fragrância	Parfum	0,30
	NaCl	Sodium Chloride	QSP
	Ácido Cítrico	Citric Acid	QSP

Procedimento de fabricação

1. Reservar cerca de 20% da quantidade total de água da formulação, que será agregada na etapa de resfriamento;
2. Aquecer a Fase A até 80 ±2 °C;
3. Aquecer a Fase B até 80 ±2 °C e observar completa fusão dos materiais;
4. Com as duas fases na mesma temperatura, verter a Fase B em A, sob agitação;
5. Após a mistura, manter temperatura em 80 ±2 °C, sob constante agitação, por cerca de 20 minutos ou até observar uma emulsão sem grumos;
6. Iniciar resfriamento, sob agitação constante, e adicionar lentamente o saldo de água reservada na etapa 1 deste processo;
7. Abaixo de 45 °C, adicionar a fragrância e o conservante;
8. Finalizar o processo com o ajuste do pH entre 5,5 – 6,0.

Obs: A formulação acima é fornecida apenas para sua orientação. Recomendamos que esta seja testada para que se possa verificar a conveniência de seu uso antes de adotá-la industrialmente.

O conteúdo disponibilizado nesse documento não pode ser considerado como garantia expressa ou implícita da Chemax. Corresponde ao nosso conhecimento e experiência com nossos produtos. É de responsabilidade do comprador assumir os riscos decorrentes do uso e manuseio, atentando-se à finalidade do uso deste produto aqui indicado. Caso tiver dúvidas, entre em contato com nosso departamento técnico ou através do nosso site.

+55 (11) 99172-6667 • (11) 4772-7261 | atendimento@chemax.com.br

CHEMAX.COM.BR

CHEMAX®