

ANFOAMINOX® LA-30

Lauramina Óxida

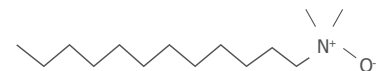
INCI Name:Lauramine Oxide

CAS Number:1643-20-5

ANFOAMINOX®

BY CHEMAX

ANFOAMINOX®LA-30 é um tensoativo anfotérico suave e biodegradável, compatível com formulações de caráter iônico e não iônico. Em sistemas aniônicos, auxilia a formação de espumas e proporciona aumento da viscosidade. Em meio ácido, seu caráter catiônico prevalece e, assim, adquire propriedades condicionantes.



Estrutura química do ANFOAMINOX® LA-30

Propriedades

Agente doador de viscosidade;
Auxílio na formação de espuma;
Tensoativo suave e biodegradável;
Compatível com tensoativos aniônicos, catiônicos e não iônicos;

Aplicações

Shampoo;
Sabonete líquido;
Condicionador;
Cremes e loções.

Embalagens

Bombonas plásticas de 45
ou 180 kg;
IBC de 900 kg.

Especificação técnica

PARÂMETRO

ESPECIFICAÇÃO

Aspecto Físico a 25°C	Líquido límpido
Cor APHA	Máx. 100
Teor de Amina Óxida (%)	29,0 - 31,0
Teor de Amina Livre (%)	Máx. 1,0
Teor de H ₂ O ₂ Livre (%)	Máx. 0,15
pH (10%) em água	7,0 - 8,5

Manuseio e Armazenamento

Utilizar luvas e óculos de segurança quando manusear o ANFOAMINOX®LA-30 em sua forma concentrada. Manter na embalagem original bem fechada e ao abrigo da luz e calor. Evitar proximidade de produtos fortemente ácidos, alcalinos, oxidantes ou corrosivos. Armazenar em temperatura abaixo de 40°C.

Recomendação de uso

3,00 a 6,00 %

Validade

12 meses

Sugestão de fórmula

Shampoo condicionante livre de sulfato.

	COMPONENTES	APLICAÇÃO (%)	FUNÇÃO
A	Água	60,00	Veículo
	Natrosol	1,50	Espessante
B	Água	QSP	Veículo
	Edta	0,10	Sequestrante
	Polyquaternio 7	0,50	Condicionante
	Glicerina	0,50	Umectante
	ANFOCHEM® CAPB	6,00	Tensoativo
	ANFOAMINOX®LA-30	4,00	Tensoativo
C	ANFOCHEM®HS – 50	5,00	Tensoativo
	Conservante	0,50	Conservante
	Fragrância	0,30	Fragrância
	Ácido Cítrico	QSP	Corretor de pH

Procedimento de fabricação

1. Adicionar a água e o Natrosol, aquecer sob agitação vigorosa até atingir 65°C e formar um gel, após a formação do gel diminuir a velocidade de agitação e desligar o aquecimento.
2. Adicionar os componentes da fase B conforme sequencia com agitação moderada, para evitar a formação de espuma.
3. Se necessário ajustar o pH entre 6,0 – 7,0.

Obs. A formulação acima é fornecida apenas para sua orientação. Recomendamos que esta seja testada para que se possa verificar a conveniência de seu uso antes de adotá-la industrialmente.

O conteúdo disponibilizado nesse documento não pode ser considerado como garantia expressa ou implícita da Chemax. Corresponde ao nosso conhecimento e experiência com nossos produtos. É de responsabilidade do comprador assumir os riscos decorrentes do uso e manuseio, atentando-se à finalidade do uso deste produto aqui indicado. Caso tiver dúvidas, entre em contato com nosso departamento técnico ou através do nosso site.

+55(11)99172-6667 • (11)4772-7261 | atendimento@chemax.com.br

CHEMAX.COM.BR

CHEMAX®