

# ANFOAMINE® APD-18-V

## Estearamidopropil dimetilamina

INCIName: Stearamidopropyl Dimethylamine

CASNumber:7651-02-7

ANFOAMINE®  
BY CHEMAX

ANFOAMINE® APD-18-V é um composto amido-amina de origem vegetal, produzido e comercializado pela CHEMAX®. Trata-se de um agente condicionante que proporciona aos cabelos excelentes propriedades sensoriais, melhor penteabilidade a seco e não contribui para o efeito *build-up*. Seu uso se dá pela quaternização *in situ* através da sua neutralização com ácidos de baixo peso molecular, como o ácido láctico, tornando-o, totalmente, solúvel em água. O ANFOAMINE® APD-18-V, também, é compatível com todas as classes de tensoativos, sendo um ingrediente interessante para formulações de Shampoos 2 em 1.

**Propriedades**  
Efeito desmaia cabelo;  
Antiestático;  
Penteabilidade a seco e úmido;  
Sem efeito *build up*.

**Aplicações**  
Condicionador capilar;  
Máscara de tratamento;  
Cremes de pentear;  
Shampoos;  
Cremes e loções.

**Embalagens**  
Barrica Kraft de 25Kg.

### Especificação técnica

#### PARÂMETRO

| PARÂMETRO                    | ESPECIFICAÇÃO                |
|------------------------------|------------------------------|
| Aspecto Físico a 25°C        | Pó                           |
| Cor                          | Branco a levemente amarelado |
| Odor                         | Característico/Amônia        |
| Índice de Amina (mg KOH/g)   | 147,00 – 165,00              |
| pH (1%) em água/etanol (1:1) | 8,50 – 10,50                 |

### Manuseio e Armazenamento

Utilizar luvas e óculos de segurança quando manusear o ANFOAMINE® APD-18-V. Caso o local de sua utilização não apresentar ventilação natural, recomenda-se instalação de um sistema de exaustão. Manter na embalagem original bem fechada, ao abrigo da luz e calor. Para mais informações, vide FISPQ.

### Recomendação de uso

0,5 – 5,0%  
730 dias

### Sugestão de fórmula

Condicionador de Hidratação Profunda

| FASE | COMPONENTE             | INCI NAME                                    | APLICAÇÃO % |
|------|------------------------|----------------------------------------------|-------------|
| A    | Água deionizada        | Water                                        | QSP         |
|      | EDTA dissódico         | Dissodium EDTA                               | 0,10        |
|      | Propilenoglicol        | Propylene Glycol                             | 2,00        |
|      | ANFOAMINE® APD-18-V    | Stearamidopropyl Dimethylamine               | 2,00        |
|      | Ácido Láctico          | Lactic Acid                                  | 0,18        |
| B    | QUARTCHEM® 22-25       | Behentrimonium Chloride and Cetearyl Alcohol | 2,00        |
|      | Álcool Cetoestearílico | Cetearyl Alcohol                             | 2,50        |
|      | Óleo de Argan          | Argania Spinosa Kernel Oil                   | 1,00        |
|      | BHT                    | BHT                                          | 0,05        |
| C    | Conservante            | Preservative                                 | 0,50        |
|      | Fragrância             | Parfum                                       | 0,30        |

### Procedimento de fabricação

1. Realizar a mistura dos componentes da Fase A, com exceção do Ácido Láctico, e aquecer para 75-80 °C;
2. Quando observar que o ANFOAMINE® APD-18-V estiver, totalmente, fundido, adicionar o Ácido Láctico, sob constante agitação. Verificar completa solubilização do ANFOAMINE® APD-18-V após esta neutralização;
3. Em paralelo, realizar a mistura dos componentes da Fase B e liberar aquecimento para 75-80°C;
4. Quando a Fase B estiver, totalmente, fundida, vertê-la em A. Ambas as fases devem estar nas temperaturas indicadas acima;
5. Manter agitação até completa homogeneização;
6. Iniciar resfriamento, sob agitação, até 40°C;
7. Após temperatura baixar para 40 °C, adicionar a Fase C e homogeneizar;
8. Ajustar o pH entre 4,0-4,5, com soluções de Ácido Cítrico ou Hidróxido de Sódio, conforme necessidade.

Obs. A formulação acima é fornecida apenas para sua orientação. Recomendamos que esta seja testada para que se possa verificar a conveniência de seu uso antes de adotá-la industrialmente.

O conteúdo disponibilizado nesse documento não pode ser considerado como garantia expressa ou implícita da Chemax. Corresponde ao nosso conhecimento e experiência com nossos produtos. É de responsabilidade do comprador assumir os riscos decorrentes do uso e manuseio, atentando-se à finalidade do uso deste produto aqui indicado. Caso tiver dúvidas, entre em contato com nosso departamento técnico ou através do nosso site.

+55 (11) 99172-6667 • (11) 4772-7261 | [atendimento@chemax.com.br](mailto:atendimento@chemax.com.br)

CHEMAX.COM.BR

CHEMAX®